



คู่มือใช้งานสำหรับเจ้าหน้าที่กนอ.

ส่วนตรวจสอบคำขอ

1. การเริ่มเข้าใช้งาน

 1.1. เข้าสู่ระบบงานด้วยโปรแกรม Web Browser อาทิเช่น Chrome, Firefox, Safari, Internet Explorer <u>เวอร์ชั่น 9 ขึ้นไป</u> ด้วย URL http://e-pp.ieat.go.th และเลือกที่ เข้าระบบส่วนเจ้าหน้าที่ ดังแสดงในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 หน้าเริ่มเข้าใช้งานระบบ e-PP Version 2015

 Login ด้วย User/Password ที่ผู้ประกอบการใช้งานระบบ e-PP ในปัจจุบัน (กรณีที่ไม่ทราบ หรือ เข้าใช้งานไม่ได้ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ หรือแจ้งมาทาง E-Mail Address ที่แจ้งในหน้า Login ตาม รูปที่ 1.2





รูปที่ 1.2 ตัวอย่างหน้าจอ Login ระบบ ส่วนเจ้าหน้าที่ กนอ.

 1.3. เมื่อเข้าใช้งานระบบแล้วจะปรากฎหน้าหลักในการใช้งานระบบ ดังแสดงในรูปที่ 1.3 (ทั้งนี้เมนูจะ ปรากฎตามสิทธิ์การเข้าใช้งานระบบที่ได้รับ ถ้าต้องการแก้ไข สิทธิ์ในการเข้าใช้งานระบบกรุณาติดต่อ ผู้ดูและระบบ



รูปที่ 1.3 หน้าจอหลักใช้งานระบบ

โปรแกรมส่วนที่เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคำขอสิทธิประโยชน์เกี่ยวข้องเป็นหลักคือในส่วนของ ICON TAX สิทธิประโยชน์ด้านภาษี และ ICON การติดตามผลการพิจารณา และเพื่อให้การใช้งานโปรแกรมจบ กระบวนการโดยสมบูรณ์ ผู้ประกอบการกรุณาคลิกปุ่มออกจากระบบ ซึ่งอยู่ด้านขวามือบน ของหน้า โปรแกรมทุกครั้งที่เลิกใช้งาน



2. เลือกรายการคำขอตามหัวข้อคำขอที่ต้องการตรวจสอบ

2.1. ในการตรวจสอบคำขอทุกคำขอในระบบ e-PP Version 2015 โปรแกรมจะทำการในลักษณะ เดียวกันทุกคำขอ

กรณีผู้ใช้งานต้องการดำเนินงานตรวจสอบ หรือพิจารณาคำขอที่มีหน้าที่ดำเนินการ ให้เลือก ไปที่ ICON ของโมดูลโปรแกรมนั้นๆ โดยระบบจะแจ้งคำขอคงค้างที่อยู่ในระบบ ดังแสดงในรูปที่ 2.1 แต่ถ้ารับข้อมูลคำขอมาดำเนินการแต่ยังทำไม่เสร็จ โปรแกรมจะแจ้งสถานะว่า มีเอกสารที่รอการ ตรวจสอบคงค้างอยู่ค่ะ ดังแสดงในรูปที่ 2.2

Second and a secon	ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ เจ้าหน้าที่ กนอ.	หน้าหลักของระบบ เปลี่ยนรภัสผ่าน ออกจากระบบ
	ดรวจสอบคำขอ	
สีทธิประโยชน์ด้านภาพี		รายการทั้งหมดที่รอการกดรับดรวจสอบคำขอ
คำบอยกเว้นหรือคืนค่าภาษีอากร สำห	เร็บเครื่องจักร วัตถุดิบ นำเข้าจากต่างประเทศ IEAT-I-05	จำนวน 1 รายการ กดรับด้าขอ

รูปที่ 2.1 แสดงรายการคำขอคงค้างในระบบ

	e-PPP e-Permission & Privilege ระบบอนุบัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ เจ้าหน้าที่ กนอ.	ขึ้นเจ้าหม่ก็ที่ (eat_user_33 Username: ieat_user_33 การเข้าไข้งานล่าสุดวันที่ : 27-07-2016 เวลา 13:00:42 น. พน้าหลักของขอบบ แปลี่ยนเรงโลย่าน ออกจา		
	ตรวจสอบคำขอ			
สิทธิประโยชน์ด้านภาษี		รายการทั้งหมดที่รอการกดรับตรวจสอบคำขอ		
ด้าขอยกเว้นหรือคืนค่าภา	ษีอากร สำหรับเครื่องจักร วัตถุดิบ นำเข้าจากต่างประเทศ IEAT-I-05	มีเอกสารที่รอการตรวจสอบค้างอยู่ค่ะ		

รูปที่ 2.2 แสดงการรับคำขอ และอยู่ระหว่างการดำเนินงาน

2.2. ปุ่มการทำงานหลัก



 ปุ่มล้างข้อมูล ใช้ในกรณีข้อมูลที่ผู้ใช้งานพิมพ์ไปอยากจะยกเลิกข้อมูลทุกอย่างที่สร้างในการ ตรวจสอบนั้น



- ปุ่มบันทึกการตรวจสอบข้อมูล ใช้ในการบันทึกข้อมูลระหว่างการดำเนินการตรวจสอบ แต่ยัง ดำเนินการไม่เสร็จ เพื่อสำรองข้อมูลปัจจุบัน หรือกลับเข้ามาดำเนินการต่อในการดำเนินงานครั้ง ถัดไป
- ปุ่มส่งผลการตรวจสอบคำขอ ใช้กรณีที่คำขอผ่านการตรวจสอบคำขอ เพื่อให้ ผู้พิจารณาอนุมัติ
 อนุญาต ดำเนินการต่อ
- ปุ่มไม่ผ่านการตรวจสอบคำขอ ใช้ในกรณีเอกสารต้องการตีกลับ เพื่อให้ผู้ประกอบการแก้ไข
 เอกสารกลับมาให้ใหม่ ซึ่งทุกคำขอ ทางกนอ. จะเปิดโอกาสให้ผู้ประกอบการกลับไปแก้ไขคำขอ
 ได้ 1 ครั้ง ถ้าส่งกลับมาใหม่แล้วยังมีข้อผิดพลาดอยู่ ระบบจะทำการยกเลิกคำขอดังกล่าวเพื่อให้
 ผู้ประกอบการสร้างคำขอ แล้วยื่นเข้ามาใหม่

3. การตรวจสอบข้อมูลคำขอจากผู้ประกอบการ

ในการตรวจสอบคำขอในแต่ละประเภทคำขอนั้น จะมีบริบทของเนื้อหาที่แตกต่างกันออกไป ในระบบ จึงทำการแบ่งกลุ่มเรื่องเพื่อให้เจ้าหน้าที่พิจารณาเป็นส่วนๆ เพื่อป้องกันความสับสนในกรณีที่ผู้ใช้งาน มี หน้าที่ตรวจสอบคำขอหลายประเภท โดยในส่วนข้อมูลทั่วไปจะปรากฎเหมือนกันทุกคำขอ ดังแสดง ตัวอย่างหน้าจอใช้งานดังรูปที่ 3.1 - 3.3 ซึ่งในหัวข้อดังกล่าว ผู้ใช้งานควรตรวจสอบข้อมูลผู้ติดต่อ และ ความถูกต้องของข้อมูลผู้ประกอบการ และตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้องใน Tab ต่างๆ จนถึง Tab สุดท้าย การตรวจสอบข้อมูล

		e-PP e-Permission	e-PP e-Permission & Privilege ระบบอนบัติ - อบญาตุกางอิเล็กกรอบิกส์			3:00:42 u.
COLOR ANTIMONY OF ME		เจ้าหน้าที่ กนอ.		หน้าหลักของระบบ	เปลี่ยนรทัสผ่าน	ออกจากระ
ตรวจสอบคำขอ > คำขอ	บยกเว้นหรือคืนค่าภาษ์อากร สำ	หรับเครื่องจักร วัตถุดิบ นำเข้าจากต่างประ	สทศ IEAT-I-05			
ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลคำขอ การเ	รวจสอบข้อมูล				
ข้อมูลนิติบุคคล						
ชื่อนิดิบุคคล ภาษาไทย / อ่	วังกฤษ	บริษัท เอ็นไอดี โปรเกรส เทคโนโลยี จำกัด / 1	NIDPROTECH			
เลขประจำด้วผู้เสียภาษี		0123467890123				
ที่อยู่นิดิบุคคล		เลขที่ หมู่ที่ ช่อย ถนน ตำบล ฮำเภอ จังหวัด	ล รหัสไปรษณีย์			
ข้อมูลผู้ประกอบการ						
ที่อยู่ผู้ประกอบการในนิคมอ	งุดสาหกรรม	เลขที่ หมู่ที่ ชอย ถนน ดำบล อำเภอ จังหวัด	a รนัสไปรษณีย์			
ข้อมูลรายละเอียดการประก	อบกิจการ					
เลขที่ใบอนุญาตล่าสด		เอขที่ 999/2559 ออกเอกสารวันที่ 13-05-255	59 หมดอาสเอกสารวันที่ 31-12-2562			
เลขทะเบียนอ้างอิงกรมศลภ	ากร					
ข้อมูลบุคคลติดต่อประสา	นงาน ด้านสิทธิประโยชน์ด้านภ	าษีอากร				
ชื่อ - นามสกล:	นาย วิทยาการ เทคโนโลยี					
โทรศัพท์ 1 :	023212259	เบอร์ต่อ :				
โทรศัพท์ 2 :		เบอร์ต่อ :				
โทรศัพท์ 3 :		เบอร์ต่อ :				
โทรศัพท์ 4 :		เบอร์ต่อ :				
	023212259	เบอร์ต่อ :	208			
โทรสาร :						

รูปที่ 3.1 ตัวอย่างหน้าจอการตรวจสอบข้อมูลคำขอ



				e. s=u	- PP • 100ųŭā -	-Permission & Privilege ประเทศ อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์	ne: leat_user_33 ได้านล่าสุดวันที่: 27-0	0 7-201 6 เส	an 13:00:42 u.
BY LETATE AUT	BORIN OF ST				I	จำหน้าที่ กนอ.	UR CUR	ยนรพสพาา	20191
กรวจสอบศา	าขอ > คำขอยก	แว้นหรือคืนค่า:	ภ <mark>าษ</mark> ์อาก	ร สำหรับเครื่องจัก	าร วัตถุดิบ น	แข้าจากด่างประเทศ IEAT-I-05			
ข้อมลา	ก้วไป	ข้อมลคำขอ		การตรวจสอบข้อมะ					
			1						
่าขอ ยกเว้เ	เหรือคืนค่าภาษี	อากร สำหรับแ	ครื่องจักร	ร วัตฤดิบ น่าเข้าจ	ากต่างประเท	IFI IEAT-I-05			
อกสารใบรับร	iอง IEAT-I-05 ส	ำสุด			ລູງວິ	นที่ หมดอายุวันที่			
าพเจ้ามีความ	มประสงค์จะทำธุร	เกรรมอิเล็กทรอ'	นึกสกับ		ส่าน	ักงานใหญ่การนิคมอุตสาหกรรมแท่งประเทศไทย			
ดถุประสงค์ไร	แการยินค่าขอ				ยกเ	วันภาษิ			
นด้าน่าเข้าโด	AEL				ស័្នា	ะกอบการดำเนินการเอง			
ວນູລເພນເດນ	ວນໆ (ຄານ)								
เมฟิตาเป็มอ	លោក ទោះស្វាណ	111111111111111111111111111111111111111	าดแระการ	um isus (nsur	ขอ เมรมรอง)			1	
สำดับ รายการ	ประเภทที่นำ เข้า	พิกัด ศุลกากร	តេ។ ឥព៌ពិ	หมายเลข Invoice	วันที่	รายละเอียด		หม่วย นับ	
	เครื่องจักร	000085444299	000	WDF001860	2016-05-13	500-0271-45 ASSEMBLY, MICROCOAX, 30P, MIUFX 40AWG, DF36, 44MM LENGTH 1-N	50	EA	86,396.24
	เครื่องจักร	000085444299	000	WDF001860	2016-05-13	500-0271-50 ASSEMBLY, MICROCOAX, 30P, MIUFX 40AWG, DF36, 44MM LENGTH 1-N	50	EA	86,677.43
5	เครองจกร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	USED PCB, ASSEMBLY CONVERTER-6 REV-2A-(SN#35010, 43550, 43516, 62662, 72139, 6 LISED PCB, ASSEMBLY SPECTRUM ANALYZED DEV/SR-	9233) 6	EA	1,159,917.00
ŧ	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	(SN#55913,62767,55938,71930,58815,82706)	6	EA	1,755,186.40
5	เครื่องจักร	000073269099	090	WDF001862	2016-05-13	HLM WITH MICRO POSITIONING CAPBILITY (HLMM9-12 SINGLE HEAD LOADER WITH E TRAVEL-LEFT-SN#RA111,RA068	TENDED 2	C62	224,953.60
	เครื่องจักร	000073269099	090	WDE001862	2016-05-13	HLM WITH MICRO POSITIONING CAPBILITY (HLMM9-12 SINGLE HEAD LOADER WITH E	TENDED 2	C62	224 953 60
	unterior	000000210010	000	WDE001862	2016 OF 12	TRAVEL-RIGHT SN#LA107,LA113	-	EA	20 022 10
3	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	WD_DUAL_BUFFER_AE_SOC_UP_TD2557-SN#20187.20058	2	EA	28,822.18
E.	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	TDMRD04 MEMS-UP	5	EA	6,151.08
.0	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	TDMRD04 MEMS-DN	5	EA	6,151.08
11	วัตถุดิบ	000090309090	000	WDF001863	2016-05-13	PICO,PN# PICO,ULTRAMINI WB SENSOR WITH 1 METER FLEXI CABLE	4	EA	72,828.73
12	วัตถุดิบ	000085444299	000	4216	2016-05-13	WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE	20000	C62	337,430.40
13	ວັດຄຸອັນ ເວຣັ່ວເວັດເ	000085444299	000	4216	2016-05-13	WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE	20000	C62	337,430.40
15	เครื่องจักร	000075169999	090	62597	2016-05-13	SUBA:SHROUD, 3, 5(95MM)X,025SINGLE DISK.	3	FA	115,991,70
16	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	PCBA:UP11M FOR RWA-200X, REV GMOD 02	3	EA	1,391,900.40
17	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50
18	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50
19	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	SUBA:HDAMPL ,TC527504 UP11,X11PP,CCW,CR	1	EA	115,991.70
20	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	SUBA:HDAMPL, TC527504 UP11,X11PP,CW,CR	1	EA	115,991.70
22	เครองจักร	000085371019	000	62597	2016-05-13	SUBA:COBRA-F COMBLOADER CR.CCW.LOW PRO	3	EA	417,570.12
23	เครื่องจักร	000085371019	000	62597	2016-05-13	SUBA:PIEZO-ACT, INTERFACE KIT/CR, REV 16	3	EA	579,958.50
24	เครื่องจักร	000090330010	000	62597	2016-05-13	SCOP:PP492 PICOSECOND SCOPE	3	EA	105,447.00
26	เครื่องจักร	000085444299	000	62597	2016-05-13	CBLA:BNC TO BNC,REV C	3	EA	7,908.53
27	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	MSFT:TFC TESTS MODULE	3	EA	363,792.15
28	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	MSFT:TFC TESTS MODULE 1YR MAINTENANCE FE	3	EA	33,215.81
29	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CHUCK:3.5X.0315,MAN,HLM2002 W/THIN	2	EA	154,655.60
31	เครื่องจักร	000085234919	000	62597	2016-05-13	MSFT:PARAMETRIC TFC MODE LICENSE	2	C62	40,421.35
32	เครื่องจักร	000085234919	000	62597	2016-05-13	MSFT:PARAMETRIC TFC MODE TEST 1YR MAINTE	1	C62	3,690.65
33	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50
34	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50
35	เครื่องจักร	000085437090	090	2016-1295	2016-05-13	LASER AR STELLER PRO	1	C62	35,149.00
36	เครื่องจักร	000073269099	090	2016-1267	2016-05-13	SHUTTER ARM, INNER	6	C62	103,338.06
37	เครื่องจักร	000085437090	090	828	2016-05-13	AE SENSOR PICO	10	C62	203,864.20
10		(1P11P00)	a 100 mil 7	111.726	d110-05-13	LODINE DUTY S ST RENU MU REPORT UNS 711 44	1000	1.57	35, 149,00

รูปที่ 3.2 ตัวอย่างหน้าจอการตรวจสอบข้อมูลคำขอจากผู้ประกอบการ



	e-PP e-Permission & Privilege ระบบอนมัติ - อนญาตทางอิเล็กกรอนิกส์	ชื่อเจ้าหน้าที่: icot_usor_33 Usomame : icot_usor_33 การเข้าใช้งานล่าสุดวันนี้: 27 07 2016 เวลา 1250/01				
A CONTRACTOR OF THE	เจ้าหน้าที่ กนอ.	พน้าหลักทองระบบ เปลี่ยนระมัสผาน คอกจาง				
ตรวจสอบสาขอ > สำขออนุญาตนำของก	เอกใปลากษาตประกอบการเอรี (นาของจอก) TEAT E 01					
ห้กมุธสำหล	ามีคนสารระดารราชสาวารสาวาสสาวาร์สาวาร์					
ที่แต่วรเออมอาตะกวยองออกไปอาอเขตปร	securita (Unalexado) TEAT E () I					
มีความประสงค์จะทำธุรกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ที่1	 สามักงานใหญ่การนิคมดูสสาหกรรมแห่งประเทศไทย 					
ประเภทของที่ต้องการนำออก	เครื่องจักร อุปกรณ์ฯ					
	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A					
ข่อมูลเพิ่มเดิมอื่นๆ (ถ้ามี)	AS EDITEN HORORIKO CERANCS CO., ET D.					
ข้อมูลเพิ่มเดิมอื่นๆ (กำมี) วัตถุประสงค์ในการนำของออก	สรเธอริษท กิจสองสลง CENVICS (C.,ETD.) เพื่อส่งขอทโปนอากาซอาณารักษ					
ข์อมูลเพ็มเดิมอันๆ (เกิมี) อัตถุประสงค์ในการนำของออก 	สร้างมีมาชาการเป็นอย่าง เช่ยาหมาจักร เพื่อส่งขอกเป็นอย่าง เช่ยาหมาจักร					
ย์ยมูลเพ็มเดิมอื่นๆ (เกิมี) วัตถุประสงค์ในการนำของออก เพื่อส่งออกไปเเอกราชอาดเาจักร ⊲กลารที่เกี่ยวข้อง	สร้ายมายาการเป็นมาการยาณาจักร เพื่อสร้อยอกโปนมาการยาณาจักร					
ย์ยมูลเพิ่มเดิมอื่นๆ (ถ้ามี) วัดแประสงค์ในการนำของออก 	สรงของขาศักรุงเหม เพื่อส่งของรับในอาการขาณาจักร 					
ย์ยมูลเพิ่มเดิมอื่นๆ (ถ้ามี) วัดกุประสงค์ในการนำของออก เข้อส่งออกไปนอกราชอาณาจักร อาสารที่เกี้ยวข้อง LINVCICI- 2. หลักฐานอื่นที่เกี้ยวเนื่องเพื่อการกับ	สร้างอิมาราท HONORIX CERVINS CO., LI D. เพื่อส่งขอกใช้นอกราชชาตะ เจ้กร วิธรภภิโต อิรรภภิโต					

รูปที่ 3.3 ตัวอย่างหน้าจอตรวจสอบข้อมูลคำขอ

- 4. การบันทึกผลการตรวจสอบคำขอ และแจ้งผลไปยัง ผู้พิจารณาอนุมัติและผู้ประกอบการ
 - 4.1. เลือกไปที่ Tab การตรวจสอบข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ 4.1 และแสงรายละเอียดตัวอย่างหน้า ใบอนุญาต พร้อม ข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการจัดเตรียมใบอนุญาต ตามรูปที่ 4.2

	<mark>e-PP</mark> e-Perr ຣະບບອນຸນັຕິ - ອນຸດ	nission & Privilege ทตทางอิเล็กกรอนิกส์	ชื่อเจ้าแก้ที่ : admin Username : admin_epp การเก้าใช้งานส่วยองให้ : 27-07-2016 เวลา 13:1 งหวังหอัดของระบบ เปลี่ยนเอโระโอน	6:05 u.
⁸¹ 6 ₇₄₇₈ _{Aumon} ot ^a ตรวจสอบคำขอ > คำขอยก	เจ้าหน้า เว้นหรือตื่นค่าภาษ์อากร สำหรับเครื่องจักร วัตถุดับ นำเข้าจ	ที่ กนอ. ากต่างประเทศ IEAT-I-05		
ช้อมูลทั่วไป	ช้อมูลสำขอ การตรวจสอบข้อมูล			
ารตรวจสอบค้าขอ				
สำลับที่	หัวข้อที่ดรวจสอบ	ผลการตรวฯสอบข้อมูล	รายละเอียด	
1.	ข่อมูลทั่วไป	ท่านการตรวจสอบ 🗸		
2.	ข้อมูลศาขอ	ผ่านการตรวจสอบ 👻	รายสะเอียดเดือนความรำ ในการตรวรสอบ	.a
	ระบบวะให้ค่าตั้งต้นในการเลือก เป็นผ่านการตรวาสอบ	ดลัก View แสดงร่าง หน้าใบอนุญาต		
ายงานผลการตรวจช้อมูลสร มายเหตุเพิ่มเติม	รูปส่งผู้พิจารณา ไล่ข้อกราบที่ดี ประกอบการกรา เอ็น กรับรับ	องการแสดงให้ผู้ เว่าต้องการอะไรเพิ่ม ออกต่ายวังนั้วที่	รายสะเอียดเตือนคอามาร์า ในการตรอาสอม	
ยกเล็กและกลับสู่หน้าหลัก	ด้างข้อมูล บันทึกการตรวจสอบบ้อมูล ส่งผลการตรวจสอบคำ	.ย่ ขอ ใม่ผ่านการตรวจสอบคำขอ(ดีคืนเอกสา		
ยกเล็กและกลับสู่หน้าหลัก	ล้างข้อมูล บันทึกการตรวจสอบข้อมูล ส่งผลการตรวจสอบคำ	 ใม่ผ่านการตรวจสอบคำขอ(ดีดีนเอกสา		

รูปที่ 4.1 แสดงหน้าการตรวจสอบข้อมูล



ข้อมูลท่	ร้าไป ข้อมูลสำหล การสะรรสอบร้อมูล					
เตรวจสอบ	สาขอ					
ຄຳຄັນ	ที่ นัวส่อที่ครวาสอบ ผลการครวา	สอบข้อมูล	1		รายละเอียด	
1.	ระรุษยานาร ยาวงาน เรื่อง	497 *				ai
2.	ข้อมูลตำขอ ผ่านการตรวจ	สอบ 🔻				
	ดถึก View แสดงว่า	ง หน้าใบอเ	លោក			
ชื่อผู้ประ	ะกอบอดสาหกรรมหรือผู้ประกอบหาณีชยกรรม(ผีกำเข้า)			ดำบอยกเว้า	มาเษือากร	
บริษัท เ	อื่มไอดี โปรเกรส เหตุโมโลยี จำกัด 			สำหรับเครื่องจักร/วัดถุคืบ เขตประกอบการแ	(น้ำเข้าจากต่างประเทศ) สรับางปู (เหนือ)	
ใบอนุญ ลงวันที่	าตให้ใช่ที่ดีน 999/2559 13 พฤษภาคม 2559	เลขที่คำขอ	46-2-43-10201-2	559	วันที่รับ	
น่าเข้าโร	เย ผู้ประกอบการดำเน็นการเอง ■			วินที่รับเรื่อง แนะนำให้		
บระกอบ	14/115	NO. INVO: วันที่น่าเข้า	ICE WDF001860 15 เดือน พฤษภาศ	1ส่ตามอันที่รับเรื่องจริง าม	วันที่ 13 เดือน พฤษภาคม เทิ่นำเข้า 1190	ม พ.ศ. 2
รายการ	ที่ ชใดของ		ວັດຄູາ	ประสงค์ในการนำของ	จำนวน (หน่วย)	,
1	000085444299.000(500-0271-45 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MIUFX 40AWG,DF36.44MM LENG	TH 1-N)	เข้า	เขตบระกอบการเสริ	50 EA	8639
2	000085444299.000(500-0271-50 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MIUFX 40AWG,DF36,44MM LENG	TH 1-N)			50 EA	8667
3	000090319019.000(USED PCB,ASSEMBLY CONVERTER-6 REV-2A- (SN#35010,43550,43516,62662,72139,64233))				6 EA	1159
4	000090319019.000(USED PCB,ASSEMBLY SPECTRUM ANALYZER,REV5B- (SN#55913,62767,55938,71930,58815.82706))				6 EA	1755
5	000073269099.090(HLM WITH MICRO POSITIONING CAPBILITY (HLMM9-12 SINGLE HEAD LOAD	DER			2 C62	2249
6	000073269099.090(HLM WITH MICRO POSITIONING CAPBILITY (HLMM9-12 SINGLE HEAD LOAD	DER			2 (62	2740
7	WITH EXTENDED TRAVEL-RIGHT SN#LA107,LA113)				2 602	7887
8	000090319019.000(WD_DUAL_BUFFER_AE_SOC_UP TD2557-SN#20187,20058)				2 EA	2882
9	000090319019.000(TDMRD04 MEMS-UP)				5 EA	6151
10	000090319013-000(FDMR004 MEMS-0N) 000090309090.000(PICO,PN# PICO,ULTRAMINI WB SENSOR WITH 1 METER FLEXI CABLE)				4 EA	7282
12	000085444299.000(WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE)				20000 C62	3374
13	000085444299.000(WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE) 000073269099.090(CHUCK:3.5X.025.MAN.HLM2002.W/THIN S)				20000 C62 3 EA	2319
15	0000761699999.090(SUBA:SHROUD,3.5(95MM)X.025SINGLE DISK,)				3 EA	1159
16	000090319019.000(PCBA:UP11M FOR RWA-200X,REV GMOD 02)				3 EA	1391
18	000073269099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)				1 EA	1933
19	000090319019.000(SUBA:HDAMPL,TC527504 UP11,X11PP,CCW,CR)				1 EA	1159
20	000085371019.000(SUBA: RDAMEE , CS27504 0F11,A11FF,CW,CK) 000085371019.000(SUBA: COBRA-F COMBLOADER CR,CCW,LOW PRO)				3 EA	4175
22	000085371019.000(SUBA:COBRA-F COMBLOADER CR,CW,LOW PROF)				3 EA	4175
23	000085371019.000(SUBA: PIEZO-ACT, INTERFACE KIT/CR, REV 16) 000090330010.000(SCOP: PP492 PICOSECOND SCOPE)				3 EA 3 EA	5799
25	000085444299.000(CBLA:BNC TO BNC,REV C)				3 EA	7908
26	000090319019.000(MSFT:TFC TESTS MODULE) 000090319019.000(MSFT:TFC TESTS MODULE 1YR MAINTENANCE FE)				3 EA 3 EA	3637
28	000073269099.090(CHUCK:3.5X.0315,MAN,HLM2002 W/THIN)				2 EA	1546
29	000076169999.090(SUBA:SHROUD,2.5(65MM)X.0315SINGLE DIS)				2 EA	7732
31	000085234919.000(MSFT:PARAMETRIC TFC MODE LICENSE) 000085234919.000(MSFT:PARAMETRIC TFC MODE TEST 1YR MAINTE)				1 C62	3690
32	000073269099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)				1 EA	1933
33	000085437090.090(LASER AR STELLER PRO)				1 EA 1 C62	1933 3514
35	000073269099.090(SHUTTER ARM,INNER)				6 C62	1033
36	000085437090.090(AE SENSOR PICO) 000073181500.000(1350-0307-3,SCREW MC PH P VT 10-32X0.44)				10 C62 1000 C62	2038
ນ້າາແຈ້າ: ແລະນວຈັ ປະະກອນເ	อยันดำรมอนสะรับรองการขณะวันภาษิอากร มรณะว่ารายสะเอ็ยคงามคำขอ สลองสนเอกสาร ถูกต้องสรมด้วนและเป็นความสร้องทุกประการ	ร่ำหรับเจ้าห ได้พิจารณา 20,21,2 ป็นของที่ใ นำเข้าจาก เห่งประเทศ การนิคมอุต ลขที่ 46-2	น้าที่ การนิคมอุดสา แล้วของตามรายการ 2, 23, 24, 25, 2 ด้รับ คำขอยกเว้นหรื ในประเทศ) ตามพระ เป็ทย พ.ศ. 2522 ซึ่ง สาหกรรมแห่งประเท -44-10201-2559 วับ	หกรรมแห่งประเทศไทย เทื่ 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 6, 27, 28, 29, 30, 31 อคืนค่าภาษิอากรสำหรับเด่ ราชบัญญัติการนิคมอุคสา มนก็ไขเพิ่มเติมโดยพระราช ดาใทย(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 255 แท้อนเขาด	, 9, 10, 11, 12, 13, 14 , 32, 33, 34, 35, 36, 37 รื่องจักร/วัตถุดิบ การรม มัญญัติ 50	, 15 , 16 , 7 , 38 ເປັນ
	ลงชื่อ				>	2
	()				อันที่ออกใบอนุญาต	
					ให้เลือกเป็นจันทำการเสมอ	
	ອ ເປັນຫມາຍຫອູເພິ່ມເຫັນກີ່ຈະປະກາງໃນຫນັ	ໃນອນຸญາສ				
			/			
	รตรวจทักบอสราไส่งผัพจารณา					

รูปที่ 4.2 รายละเอียดข้อมูลหน้าใบอนุญาต เมื่อกดปุ่ม View แสดงร่างหน้าใบอนุญาต

หากมีข้อสอบถาม เพิ่มเติม หรือพบปัญหาในการใช้งาน กรุณาติดต่อ 02 253-0561 ต่อ 4448, 3327 ในวันเวลาทำการ หรืออีเมล์ ieat_support@ieat.mail.go.th ได้ตลอด 24 ชม. MS-IEAT-EPP-Officer-01



จากนั้นแจ้งผลการพิจารณาไปยังผู้เกี่ยวข้อง รายละเอียดตามหัวข้อ 2.2

5. การติดตามผลการพิจารณา

ในหัวข้อติดตามผลการพิจารณา จะมีฟังก์ชั่นในการใช้งาน 2 อย่าง คือ การติดตามสถานะล่าสุดของคำขอ และดูรายละเอียดคำขอที่ผู้ประกอบการยื่นเข้ามา และพิมพ์ใบอนุญาต

5.1. เลือกไปที่ ICON ติดตามผลการพิจารณา ในหน้าจอหลัก จะปรากฎหน้าโปรแกรมดังรูปที่ 5.1

การติดดามพิจารณาผล
🗎 ติดตามผลการพิจารณาอนุมิต้อนุญาต

รูปที่ 5.1 หน้าโปรแกรมติดตามผลการพิจารณาอนุมัติ อนุญาต

 5.2. เลือกหัวข้อติดตามผลการพิจารณาอนุมัติอนุญาต แล้วเลือกเงื่อนไขที่ต้องการ จะพบรายการคำขอที่ ผู้ประกอบการยื่นเข้ามาในระบบ (ใบอนุญาตที่สามารถพิมพ์ได้จากระบบ จะเป็นใบอนุญาต ที่ ผู้ประกอบการยื่นคำขอผ่านระบบ e-PP Version 2015 เท่านั้น)

			e-PPP e-Permission ຣະບບອບຸນັດີ - ອບຸດງາດການ ເຈົ້າແຕ້ກໍ ກະເ	& Privilege Diānnspūnd			ซึ่งเห็นเปาที่ : admin Username : admin_epp การเข้าไปไขามล่าลุงรับที่ : หน้าพยักของรังชน	27-07-2015 (131) (Uñou Million)	14:04:50 v.	υ		
				การติดตามพิจารณาผล								
เลือกหมวดด่า	erze IEA	T-E-01 🕌										
เลือกตามสถา	นที่รับคำขอ เรื่อนแต		-									
เลือกช่วงเวลา	. วันที่ สมท	ดิงวัน	4									
ពី	ป ้อบริษัท	เลขที่คำขะ	ดวามประสงค์ ในการยิ้นส่าขอ	มีความประสงค์จะปาธุรกรรม อิเอ็กหรอนักส์กับ	สถานะ เอกสาร (ะ่าสุด)	ผู้รับ เอกสาร	วันที่และเวลารับ เอกสาช	เลขที่ใบ อนุญาต	សូំឯមុរវ័ណី លោកវាទ	วันที่และเวลาอนุมัติ เอกสาร	ອູຮາຍລະເວັຍດ ພ້ວນຸວ	พื่มพ์ใบ อนุญาต
1	บริษัท เอส ซี เอิ่ม แอล (ประเทศไทย) จำกั	15-2-45-40047-	2559 เพื่อใช้หรือจำหน่ายในราชอาณาจัคร แบบเสีย ภาษ์อาคร							-	nân	
2	บริษัท ที เอ็น ดี ฟู้คล์ อินดัสตรีย์ จำกัด	6-2-45-40046-	1559 เพื่อไข้หรือจำหน่ายใหราชอาณาจักร แบบเสีย ภาษิยาคร	สำนักงานนิคมาที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่					•	-	คลิก	nin
3	<mark>บริษัท พิน ชายน์ อิเลคโทรนิคส์ (ประเทศไท</mark>	 ม) จำกัด 2-2-45-40001- 	2559 เพื่อใช้หรือร่าหน่ายในราชอาณารักร แบบเสีย ภาษิอาคร	สำนักงานใหญ่การนิคมอุดสาทกรรมแห่ง ประเทศไทย						-	กลัก	rên
4	บริษัท ปืน อี เมลทัล จำกัด	2-2-45-40002-	2559 เพื่อใช้หรือร่าหน่ายในราชอาณารักร แบบเสีย ภาษีอาคร	สำนักงานนิคมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่						-	nân	nin
5	<mark>มร์ษัท ไดว่า เขโคะ (ไทยแลนด์)</mark> จำคัด	3-2-45-40010-	2559 เพื่อการอื่นเป็นการข้าดราว	สำนักงานนิคมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่					-	•	คลิก	zān
6	6 บริษัท ไดว่า เชโกะ (ไทยแลนด์) จำกัด		2559 เพื่อการอื่นเป็นการชั่วตราว	สำนักงานนิคมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่					•		<u>กลึก</u>	năn
7	7 <mark>บริษัท เลลต่า อิเลคโทรนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด</mark> (มหายน)		2559 เพื่อการอื่มเป็นการชั่วตราว	สำนักงานนิคมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่					•		nân	nin
8	บริษัท นิโค สติล เป็นเตอร์ (ประเทศไทย) จ	nña 6-2-45-40058-	2559 เพื่อไข้หรือจำหน่ายในราชอาณาจักร แบบยก เว็นกาษีอาคร	สำนักงานนิคมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่					·	•	<u>nān</u>	min
9	บริษัท พิน ชายน์ อิเลคโทรนิคส์ (ประเทศไท	a) จำกัด 2-2-45-40209-	2559 เพื่อไข้หรือจำหน่ายในราชอาณาจักร แบบยก เว้นกาษีอาคร	สำนักงานใหญ่การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย					•	-	<u>คลิก</u>	nin
10	บริษัท สาพูน ซึ่งเดนเก็น จำกัด	5-2-45-40006-	2559 เพื่อใช้หรือจำหน่ายใหราชอาณาจักร แบบเสีย ภาษ์อากร	สานักงานนิคมาที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่							<u>คลัก</u>	Rân
11	บริษัท พัน ชายน์ อีเลคโทรนิคส์ (ประเทศโท	ย) จำกัด 2-2-45-40007-	2559 เพื่อใช้พรือจำหน่ายในราชอาณาจัคร แบบยค เว้นกาษีอากร	สำนักงานใหญ่คารนิคมอุธสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย					•	•	<u>คลิค</u>	Rân

รูปที่ 5.2 หน้าจอรายการคำขอที่ผู้ประกอบการยื่นเข้ามาในระบบ