

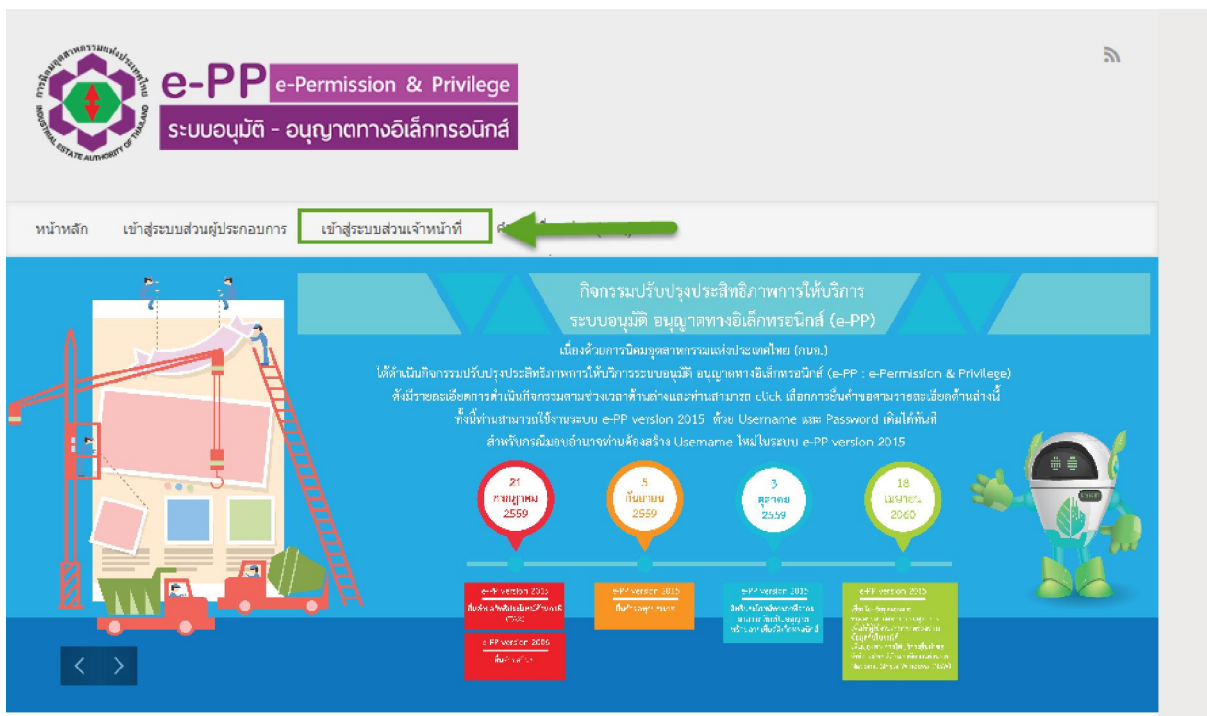


e-PP e-Permission & Privilege ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์

คู่มือใช้งานสำหรับเจ้าหน้าที่ กนอ. ส่วนตรวจสอบคำขอ

1. การเริ่มเข้าใช้งาน

1.1. เข้าสู่ระบบงานด้วยโปรแกรม Web Browser อาทิเช่น Chrome, Firefox, Safari, Internet Explorer เวอร์ชัน 9 ขึ้นไป ด้วย URL <http://e-pp.ieat.go.th> และเลือกที่ **เข้าสู่ระบบส่วนเจ้าหน้าที่** ดังแสดงในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 หน้าเริ่มเข้าใช้งานระบบ e-PP Version 2015

1.2. Login ด้วย User/Password ที่ผู้ประกอบการใช้งานระบบ e-PP ในปัจจุบัน (กรณีที่ไม่ทราบ หรือ เข้าใช้งานไม่ได้ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ หรือแจ้งมาทาง E-Mail Address ที่แจ้งในหน้า Login ตามรูปที่ 1.2



รูปที่ 1.2 ตัวอย่างหน้าจอ Login ระบบ ส่วนเจ้าหน้าที่ กนอ.

- 1.3. เมื่อเข้าใช้งานระบบแล้วจะปรากฏหน้าหลักในการใช้งานระบบ ดังแสดงในรูปที่ 1.3 (ทั้งนี้เมนูจะปรากฏตามสิทธิ์การเข้าใช้งานระบบที่ได้รับ ถ้าต้องการแก้ไข สิทธิ์ในการใช้งานระบบกรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบ



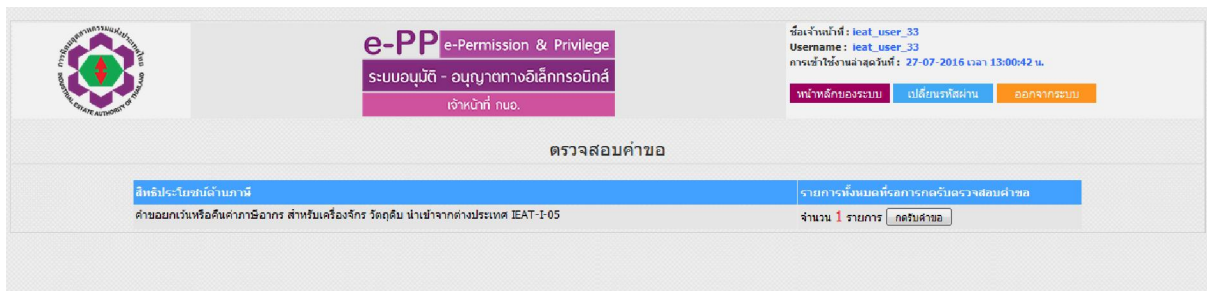
รูปที่ 1.3 หน้าจอหลักใช้งานระบบ

โปรแกรมส่วนที่เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคำขอสิทธิประโยชน์เกี่ยวข้องเป็นหลักคือในส่วนของ ICON TAX สิทธิประโยชน์ด้านภาษี และ ICON การติดตามผลการพิจารณา และเพื่อให้การใช้งานโปรแกรมจบกระบวนการโดยสมบูรณ์ ผู้ประกอบการกรุณาคลิกปุ่มออกจากระบบ ซึ่งอยู่ด้านขวามือบน ของหน้าโปรแกรมทุกครั้งที่ใช้ใช้งาน

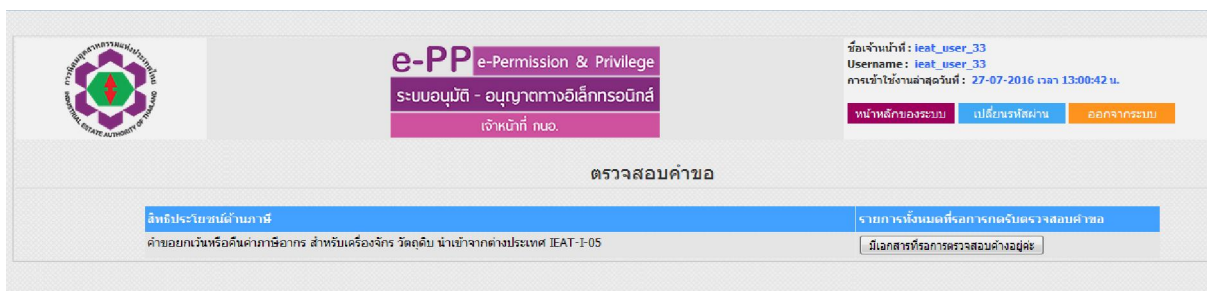
2. เลือกรายการคำขอตามหัวข้อคำขอที่ต้องการตรวจสอบ

2.1. ในการตรวจสอบคำขอทุกคำขอในระบบ e-PP Version 2015 โปรแกรมจะทำการในลักษณะเดียวกันทุกคำขอ

กรณีผู้ใช้งานต้องการดำเนินงานตรวจสอบ หรือพิจารณาคำขอที่มีหน้าที่ดำเนินการ ให้เลือกไปที่ ICON ของโมดูลโปรแกรมนั้นๆ โดยระบบจะแจ้งคำขอค้างคั้งที่อยู่ในระบบ ดังแสดงในรูปที่ 2.1 แต่ถ้ได้รับข้อมูลคำขอมาดำเนินการแต่ยังไม่เสร็จ โปรแกรมจะแจ้งสถานะว่า มีเอกสารที่รอการตรวจสอบค้างอยู่คะ ดังแสดงในรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.1 แสดงรายการคำขอค้างคั้งในระบบ



รูปที่ 2.2 แสดงการรับคำขอ และอยู่ระหว่างการดำเนินงาน

2.2. ปุ่มการทำงานหลัก

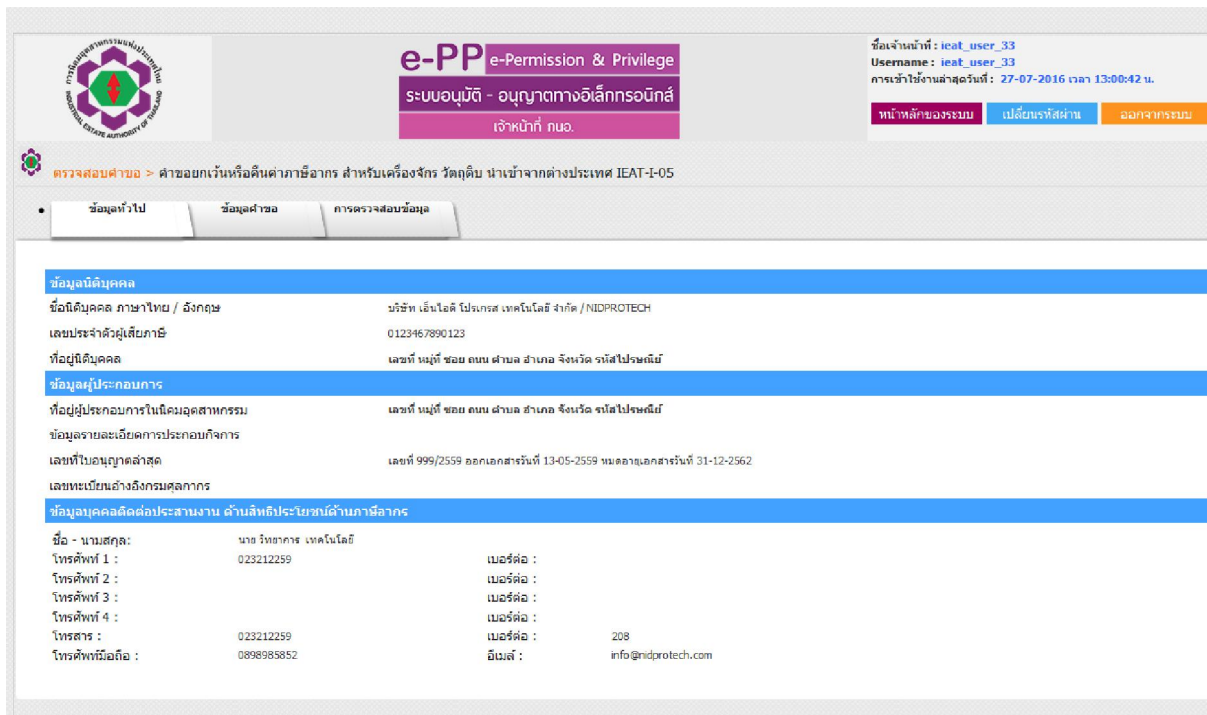


- ปุ่ม ยกเลิกและกลับสู่หน้าหลักคือ การกลับไปสู่หน้าหลักของโปรแกรม แต่คำขอที่รับมาแล้ว ยังคงต้องดำเนินการให้จบกระบวนการ
- ปุ่มล้างข้อมูล ใช้ในกรณีข้อมูลที่ผู้ใช้งานพิมพ์ไปอยากจะยกเลิกข้อมูลทุกอย่างที่สร้างในการตรวจสอบนั้น

- ปุ่มบันทึกการตรวจสอบข้อมูล ใช้ในการบันทึกข้อมูลระหว่างการดำเนินการตรวจสอบ แต่ยังไม่ดำเนินการไม่เสร็จ เพื่อสำรองข้อมูลปัจจุบัน หรือกลับเข้ามาดำเนินการต่อในการดำเนินงานครั้งถัดไป
- ปุ่มส่งผลการตรวจสอบคำขอ ใช้กรณีที่คำขอผ่านการตรวจสอบคำขอ เพื่อให้ ผู้พิจารณาอนุมัติอนุญาต ดำเนินการต่อ
- ปุ่มไม่ผ่านการตรวจสอบคำขอ ใช้ในกรณีเอกสารต้องการตีกลับ เพื่อให้ผู้ประกอบการแก้ไขเอกสารกลับมาให้ใหม่ ซึ่งทุกคำขอ ทางกนอ. จะเปิดโอกาสให้ผู้ประกอบการกลับไปแก้ไขคำขอได้ 1 ครั้ง ถ้าส่งกลับมาใหม่แล้วยังมีข้อผิดพลาดอยู่ ระบบจะทำการยกเลิกคำขอดังกล่าวเพื่อให้ผู้ประกอบการสร้างคำขอ แล้วยื่นเข้ามาใหม่


3. การตรวจสอบข้อมูลคำขอจากผู้ประกอบการ

ในการตรวจสอบคำขอในแต่ละประเภทคำขอนั้น จะมีบริบทของเนื้อหาที่แตกต่างกันออกไป ในระบบจึงทำการแบ่งกลุ่มเรื่องเพื่อให้เจ้าหน้าที่พิจารณาเป็นส่วนๆ เพื่อป้องกันความสับสนในกรณีที่ใช้ใช้งาน มีหน้าที่ตรวจสอบคำขอหลายประเภท โดยในส่วนข้อมูลทั่วไปจะปรากฏเหมือนกันทุกคำขอ ดังแสดงตัวอย่างหน้าจอใช้งานดังรูปที่ 3.1 - 3.3 ซึ่งในหัวข้อดังกล่าว ผู้ใช้งานควรตรวจสอบข้อมูลผู้ติดต่อ และความถูกต้องของข้อมูลผู้ประกอบการ และตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้องใน Tab ต่างๆ จนถึง Tab สุดท้ายการตรวจสอบข้อมูล



รูปที่ 3.1 ตัวอย่างหน้าจอการตรวจสอบข้อมูลคำขอ

คู่มือการใช้งาน ระบบ e-PP เวอร์ชันใหม่ (Version 2015)
สำหรับเจ้าหน้าที่ กนอ. ส่วนตรวจสอบคำขอ



e-PP e-Permission & Privilege
ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์
เจ้าหน้าที่ กนอ.

ชื่อเจ้าหน้าที่: **ieat_user_33**
Username: **ieat_user_33**
การเข้าใช้งานล่าสุดวันที่: 27-07-2016 เวลา 13:00:42 น.

หน้าหลักของระบบ | เปลี่ยนรหัสผ่าน | ออกจากระบบ

ตรวจสอบคำขอ > คำขอยกเว้นหรือคืนคำขอมารสำหรับเครื่องจักร วัลดูติน นำเข้าจากต่างประเทศ IEAT-I-05

ข้อมูลทั่วไป
ข้อมูลคำขอ
การตรวจสอบข้อมูล

คำขอ ยกเว้นหรือคืนคำขอมาร สำหรับเครื่องจักร วัลดูติน นำเข้าจากต่างประเทศ IEAT-I-05

เอกสารใบรับรอง IEAT-I-05 สำสุด ลงวันที่ หมดอายุวันที่

ข้าพเจ้ามีความประสงค์จะทำการขออนุมัติสิทธิ์ทหรอนิกส์กับ สำนักงานใหญ่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วัตถุประสงค์ในการยื่นคำขอ ยกเว้นภาษี

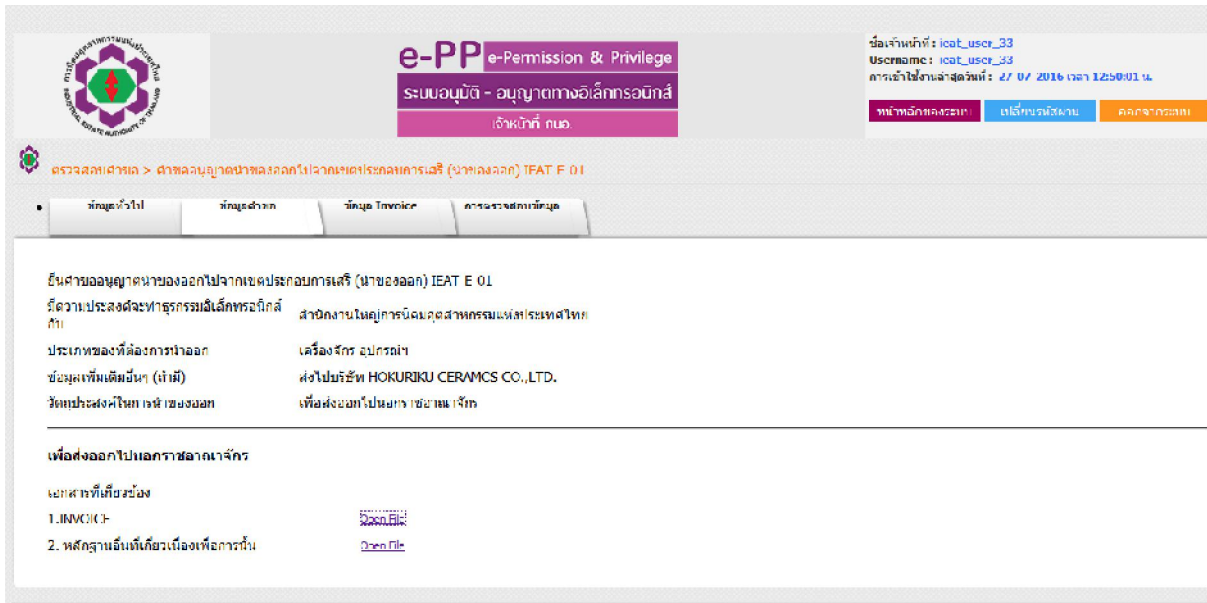
สินค้านำเข้าโดย ผู้ประกอบการดำเนินการเอง

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ (ถ้ามี)

ข้อมูลโดยขีรายการวัลดูตินที่เข้าเข้ามาในหอประกอบการเสรี (กรณีขอใบรับรอง)

ลำดับรายการ	ประเภทที่เข้า	พิกัดศุลกากร	เลขสถิติ	หมายเลขหนังสือ	วันที่	รายละเอียด	จำนวน	หน่วยนับ	ราคา(บาท)	วัลดูติน
1	เครื่องจักร	00008544299	000	WDF001860	2016-05-13	500-0271-45 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MILUFX 40AWG,DF36,4*MM LENGTH 1-N	50	EA	86,396.24	
2	เครื่องจักร	00008544299	000	WDF001860	2016-05-13	500-0271-50 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MILUFX 40AWG,DF36,4*MM LENGTH 1-N	50	EA	86,677.43	
3	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	USED PCB,ASSEMBLY CONVERTER-6 REV-2A-(SN#35010,43550,43516,62662,72139,64233)	6	EA	1,159,917.00	
4	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	USED PCB,ASSEMBLY SPECTRUM ANALYZER,REV5B-(SN#55913,62767,59936,71930,38815,82706)	6	EA	1,755,186.40	
5	เครื่องจักร	000073269099	090	WDF001862	2016-05-13	HLM WITH MICRO POSITIONING CAPABILITY (HLM99-12 SINGLE HEAD LOADER WITH EXTENDED TRAVEL-LEFT SN#RA111,RA088	2	C62	224,953.60	
6	เครื่องจักร	000073269099	090	WDF001862	2016-05-13	HLM WITH MICRO POSITIONING CAPABILITY (HLM99-12 SINGLE HEAD LOADER WITH EXTENDED TRAVEL-RIGHT SN#LA107,LA113	2	C62	224,953.60	
7	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	WD_DUAL_BUFFER_AE_SOC_UP TD2556-SN#10230,10233	2	EA	28,822.18	
8	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	WD_DUAL_BUFFER_AE_SOC_UP TD2557-SN#20187,20058	2	EA	28,822.18	
9	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	TDMRD04 MEMS-UP	5	EA	6,151.08	
10	เครื่องจักร	000090319019	000	WDF001862	2016-05-13	TDMRD04 MEMS-DN	5	EA	6,151.08	
11	วัลดูติน	000090309090	000	WDF001863	2016-05-13	PICO,PN# PICO,ULTRAMINI WB SENSOR WITH 1 METER FLEXI CABLE	4	EA	72,828.73	
12	วัลดูติน	00008544299	000	4216	2016-05-13	WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE	20000	C62	337,430.40	
13	วัลดูติน	00008544299	000	4216	2016-05-13	WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE	20000	C62	337,430.40	
14	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CHUCK:3.SK.025,MAN,HLM2002,W/THIN S	3	EA	231,983.40	
15	เครื่องจักร	000076169999	090	62597	2016-05-13	SUBA:SHROUD,3.5(95MM)X.025SINGLE DISK,	3	EA	115,991.70	
16	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	PCBA:UP1JM FOR RWA-200X,REV GMOD 02	3	EA	1,391,900.40	
17	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50	
18	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50	
19	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	SUBA:HDAMPL ,TC527504 UP11,X11PP,CCW,CR	1	EA	115,991.70	
20	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	SUBA:HDAMPL ,TC527504 UP11,X11PP,CW,CR	1	EA	115,991.70	
21	เครื่องจักร	000085371019	000	62597	2016-05-13	SUBA:COBRA-F COMBLOADER CR,CCW,LOW PRO	3	EA	417,570.12	
22	เครื่องจักร	000085371019	000	62597	2016-05-13	SUBA:COBRA-F COMBLOADER CR,CW,LOW PROF	3	EA	417,570.12	
23	เครื่องจักร	000085371019	000	62597	2016-05-13	SUBA:PIEZO-ACT,INTERFACE KIT/CR,REV 16	3	EA	579,958.50	
24	เครื่องจักร	000090330010	000	62597	2016-05-13	SCOP:PP492 PICOSECOND SCOPE	3	EA	105,447.00	
26	เครื่องจักร	00008544299	000	62597	2016-05-13	CBLA:BNV TO BNC,REV C	3	EA	7,908.53	
27	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	MSFT:TFC TESTS MODULE	3	EA	363,792.15	
28	เครื่องจักร	000090319019	000	62597	2016-05-13	MSFT:TFC TESTS MODULE 1YR MAINTENANCE FE	3	EA	33,215.81	
29	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CHUCK:3.SK.0315,MAN,HLM2002 W/THIN	2	EA	154,655.60	
30	เครื่องจักร	000076169999	090	62597	2016-05-13	SUBA:SHROUD,2.5(65MM)X.0315SINGLE DIS	2	EA	77,327.80	
31	เครื่องจักร	000085234919	000	62597	2016-05-13	MSFT:PARAMETRIC TFC MODE LICENSE	1	C62	40,421.35	
32	เครื่องจักร	000085234919	000	62597	2016-05-13	MSFT:PARAMETRIC TFC MODE TEST 1YR MAINT	1	C62	3,690.65	
33	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50	
34	เครื่องจักร	000073269099	090	62597	2016-05-13	CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE	1	EA	193,319.50	
35	เครื่องจักร	000085437090	090	2016-1295	2016-05-13	LASER AR STELLER PRO	1	C62	35,149.00	
36	เครื่องจักร	000073269099	090	2016-1267	2016-05-13	SHUTTER ARM,INNER	6	C62	103,338.06	
37	เครื่องจักร	000085437090	090	828	2016-05-13	AE SENSOR PICO	10	C62	203,864.20	
38	เครื่องจักร	000073181500	000	0078	2016-05-13	1350-0307-3,SCREW MC PH V T 10-32X0.44	1000	C62	35,149.00	

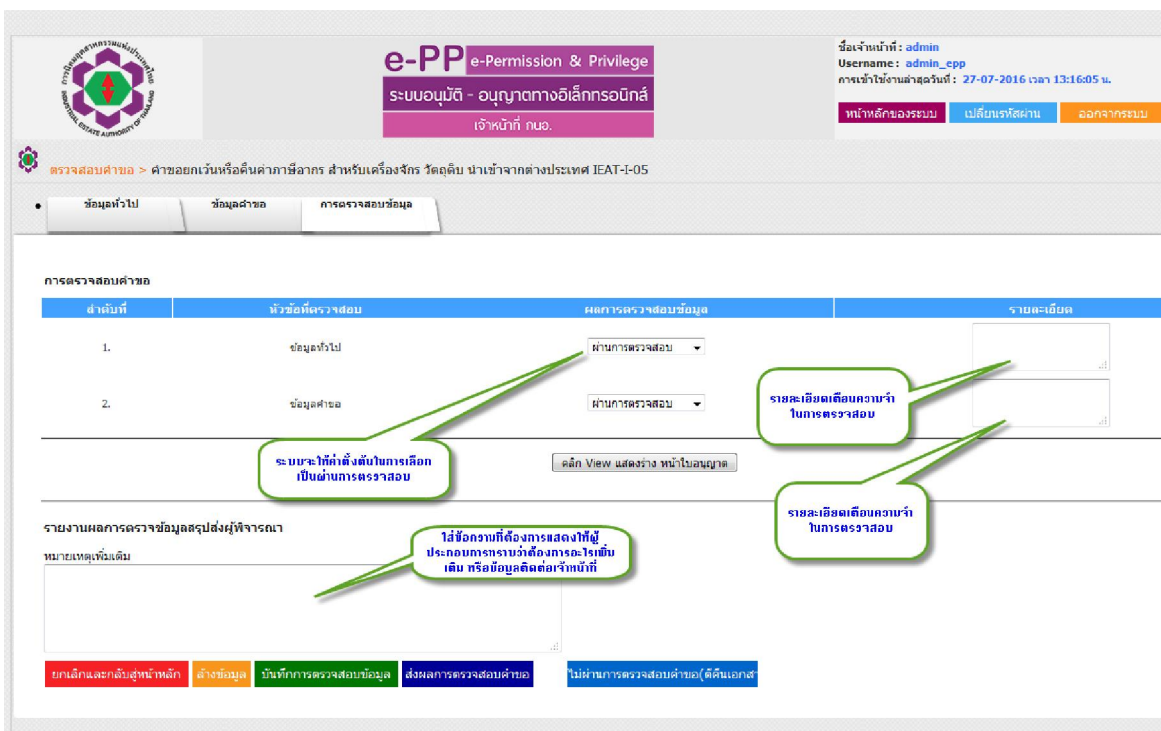
รูปที่ 3.2 ตัวอย่างหน้าจอการตรวจสอบข้อมูลคำขอจากผู้ประกอบการ



รูปที่ 3.3 ตัวอย่างหน้าจอตรวจสอบข้อมูลคำขอ

4. การบันทึกผลการตรวจสอบคำขอ และแจ้งผลไปยัง ผู้พิจารณาอนุมัติและผู้ประกอบการ


4.1. เลือกไปที่ Tab การตรวจสอบข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ 4.1 และแสดงรายละเอียดตัวอย่างหน้าใบอนุญาต พร้อม ข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการจัดเตรียมใบอนุญาต ตามรูปที่ 4.2



รูปที่ 4.1 แสดงหน้าการตรวจสอบข้อมูล

คู่มือการใช้งาน ระบบ e-PP เวอร์ชันใหม่ (Version 2015)
สำหรับเจ้าหน้าที่ กอ. ส่วนตรวจสอบค่าขอ





e-PP e-Permission & Privilege
ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์
เจ้าหน้าที่ กอ.

ชื่อเจ้าหน้าที่ : ieat_user_33
Username : ieat_user_33
การใช้งานล่าสุดวันที่ : 27-07-2016 เวลา 13:00:42 น.

หน้าหลักของระบบ | เปลี่ยนรหัสผ่าน | ออกจากระบบ

ตรวจสอบค่าขอ > ข้อมูลหน่วยงานหรือสินค้ารายการ สำหรับเครื่องจักร วัสดุสิ้น นำเข้าจากต่างประเทศ JEAT-I-05

ข้อมูลทั่วไป | ข้อมูลค่าขอ | การตรวจสอบข้อมูล

การตรวจสอบค่าขอ

ลำดับที่	หัวข้อที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบข้อมูล	รายละเอียด
1.	ข้อมูลทั่วไป	ดำเนินการตรวจสอบ	
2.	ข้อมูลค่าขอ	ดำเนินการตรวจสอบ	

[คลิก View แสดงข้อมูล หน้าที่ใบอนุญาต](#)

<p>ชื่อผู้ประกอบการหรือผู้ประกอบพาณิชย์การ (ผู้จำหน่าย) บริษัท เ็นโซ่ดี โปรดักส์ เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ : 999/2559 เลขที่ 13 พฤษภาคม 2559 นำเข้าโดย ผู้ประกอบการดำเนินการเอง ประเภทกิจการ</p>	<p>ข้อมูลรายการกิจการ สำหรับเครื่องจักร/วัสดุสิ้น (นำเข้าจากต่างประเทศ) เลขที่ค่าขอ 46-2-43-10201-2559 วันที่รับ NO. INVOICE WDP001860 วันที่ 13 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2016 วันที่นำเข้า 15 เดือน พฤษภาคม</p>
---	--

รายการที่	ชื่อของ	วัตถุประสงค์ในการนำของ เข้าประเทศไทย	จำนวน(หน่วย)	ราคา(฿)
1	000085444299.000(500-0271-45 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MJFX 40AWG,DF36,44MM LENGTH 1-H)		50 EA	86396.24
2	000085444299.000(500-0271-50 ASSEMBLY,MICROCOAX,30P,MJFX 40AWG,DF36,44MM LENGTH 1-H)		50 EA	86677.43
3	000090319019.000(USED PCB ASSEMBLY CONVERTER-6 REV-2A-(SN#F35010,42350,4316,62662,72129,64233))		6 EA	115991.7
4	000090319019.000(USED PCB ASSEMBLY SPECTRUM ANALYZER,REV55-(SN#F55913,62767,55938,71930,58815,82706))		6 EA	1755186.4
5	000073260099.090(HLM WITH MICRO POSITIONING CAPRILITY (HLM99-12 SINGLE HEAD LOADER WITH EXTENDED TRAVEL-LEFT-SN#R111,RA068)		2 C62	224953.6
6	000073260099.090(HLM WITH MICRO POSITIONING CAPRILITY (HLM99-12 SINGLE HEAD LOADER WITH EXTENDED TRAVEL-RIGHT SN#LA107,LA113)		2 C62	224953.6
7	000090319019.000(WD_DUAL_BUFFER_AE_S0C_UP TD2556-SNF10230,10233)		2 EA	28822.18
8	000090319019.000(WD_DUAL_BUFFER_AE_S0C_UP TD2557-SNF#20187,20058)		2 EA	28822.18
9	000090319019.000(TMRD04 MEMS-UP)		5 EA	6151.08
10	000090319019.000(TMRD04 MEMS-DN)		5 EA	6151.08
11	000090309090.000(PICO,PHF PICO,ULTRAMINI WB SENSOR WITH 1 METER FLEXI CABLE)		4 EA	72828.73
12	000085444299.000(WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE)		20000 C62	337430.4
13	000085444299.000(WIRE/PADDLE BOARD ASSEMBLY WITH BLUE TUBE)		20000 C62	337430.4
14	000073260099.090(CHUCK:3.5X.025,MAN,HLM2002,W/THIN S)		3 EA	231983.4
15	000076169999.090(SUBA:SHROUD,2.5(95MM)X.025SINGLE DISK)		3 EA	115991.7
16	000090319019.000(PCBA:UP11M FOR RWA-200X,REV GM00 02)		3 EA	1391900.4
17	000073260099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)		1 EA	193319.5
18	000073260099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)		1 EA	193319.5
19	000090319019.000(SUBA:HDAMPL_TC527504 UP11,X11FP,CCW,CR)		1 EA	115991.7
20	000090319019.000(SUBA:HDAMPL_TC527504 UP11,X11FP,CCW,CR)		1 EA	115991.7
21	000085371019.000(SUBA:COBRA-F COMBLDADER CR,CCW,LOW PRO)		3 EA	417570.12
22	000085371019.000(SUBA:COBRA-F COMBLDADER CR,CCW,LOW PROF)		3 EA	417570.12
23	000085371019.000(SUBA:PIEZO-ACT,INTERFACE KIT/CR,REV 16)		3 EA	579958.5
24	00009030010.000(SCOP-PP492 PICOSECOND SCOPE)		3 EA	105447
25	000085444299.000(CBLA:BNC TO BNC,REV C)		3 EA	7908.53
26	000090319019.000(MSFT:TFC TESTS MOOULE)		3 EA	363792.15
27	000090319019.000(MSFT:TFC TESTS MOOULE 1YR MAINTENANCE FE)		3 EA	33215.81
28	000073260099.090(CHUCK:3.5X.0315,MAN,HLM2002 W/THIN)		2 EA	154655.6
29	000076169999.090(SUBA:SHROUD,2.5(65MM)X.0315SINGLE DIS)		2 EA	77327.8
30	000085234919.000(MSFT:PARAMETRIC TFC MODE LICENSE)		1 C62	40421.35
31	000085234919.000(MSFT:PARAMETRIC TFC MODE TEST 1YR MAINT)		1 C62	3690.65
32	000073260099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)		1 EA	193319.5
33	000073260099.090(CART:HAMR_NEPTA,HLM2002,CCW,AE)		1 EA	193319.5
34	000085437090.090(LASER AIR STELLER PRO)		1 C62	35149
35	000073260099.090(SHUTTER ARM,INNER)		6 C62	163338.06
36	000085437090.090(AE SENSOR PICO)		10 C62	203664.2
37	000073181500.000(1350-0307-2,SCREW MC PH P VT 10-32X0.44)		1000 C62	35149

เจ้าหน้าที่ยื่นคำขอและรับรองการนำเข้ารายการ
และขอรับรองว่ารายละเอียดสินค้าข้าง คลอดจากเอกสาร
ประกอบถูกต้องครบถ้วนและเป็นความจริงทุกประการ


สำหรับเจ้าหน้าที่ การจัดส่งเอกสารเพิ่มประเภทโดย
ได้พิจารณาแล้วของรายการที่ 2 , 3 , 4 , 5 , 6 , 7 , 8 , 9 , 10 , 11 , 12 , 13 , 14 , 15 , 16 , 17 , 1
20 , 21 , 22 , 23 , 24 , 25 , 26 , 27 , 28 , 29 , 30 , 31 , 32 , 33 , 34 , 35 , 36 , 37 , 38 เป็น
เป็นของใช้ส่วนตัว ส่วนของเงินหรือสินค้ารายการสำหรับเครื่องจักร/วัสดุสิ้น
(นำเข้าจากในประเทศ) ตามพระราชบัญญัติการคุ้มครองสิทธิบัตร
แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติ
การคุ้มครองสิทธิบัตรและประเทศไทยฉบับที่ 4) พ.ศ. 2550

เลขที่ 46-2-44-10201-2559 วันที่อนุญาต

ลงชื่อ :
.....
(.....)

ตำแหน่ง :
.....

นายเหตุ



บันทึกขออนุญาต
ที่ถือปฏิบัติราชการ

บันทึกขออนุญาต
ที่ถือปฏิบัติราชการ

รายงานผลการตรวจข้อมูลส่งผู้พิจารณา

หมายเหตุเพิ่มเติม

.....

ยกเลิกเอกสาร/ส่งคืน | ส่งต่อ | บันทึกข้อมูลตรวจสอบข้อมูล | ส่งผลการตรวจสอบข้อมูล | ไม่ดำเนินการตรวจสอบค่าขอ(คืนเอกสาร)

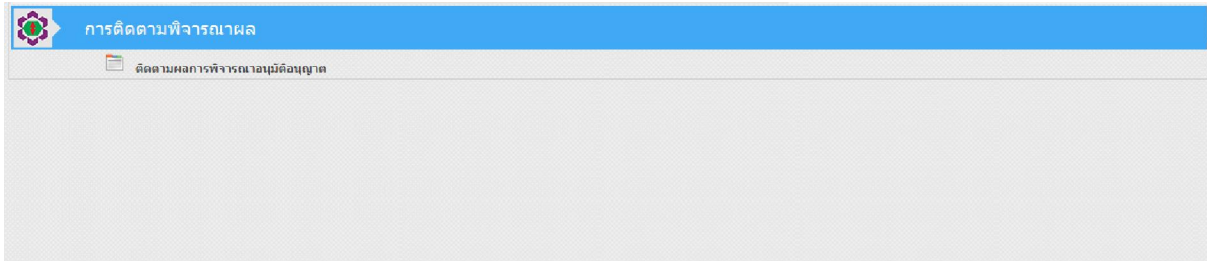
รูปที่ 4.2 รายละเอียดข้อมูลหน้าใบอนุญาต เมื่อกดปุ่ม View แสดงร่างหน้าใบอนุญาต

จากนั้นแจ้งผลการพิจารณาไปยังผู้เกี่ยวข้อง รายละเอียดตามหัวข้อ 2.2

5. การติดตามผลการพิจารณา

ในหัวข้อติดตามผลการพิจารณา จะมีฟังก์ชันในการใช้งาน 2 อย่าง คือ การติดตามสถานะล่าสุดของคำขอ และดูรายละเอียดคำขอที่ผู้ประกอบการยื่นเข้ามา และพิมพ์ใบอนุญาต

5.1. เลือกไปที่ ICON ติดตามผลการพิจารณา ในหน้าจอหลัก จะปรากฏหน้าโปรแกรมดังรูปที่ 5.1



รูปที่ 5.1 หน้าโปรแกรมติดตามผลการพิจารณาอนุมัติ อนุญาต

5.2. เลือกหัวข้อติดตามผลการพิจารณาอนุมัติอนุญาต แล้วเลือกเงื่อนไขที่ต้องการ จะพบรายการคำขอที่ผู้ประกอบการยื่นเข้ามาในระบบ (ใบอนุญาตที่สามารถพิมพ์ได้จากระบบ จะเป็นใบอนุญาตที่ผู้ประกอบการยื่นคำขอผ่านระบบ e-PP Version 2015 เท่านั้น)

ที่	ชื่อบริษัท	เลขที่คำขอ	สถานะปัจจุบันในการยื่นคำขอ	มีความประสงค์ขออนุมัติ/อนุญาต	สถานะเอกสาร (ล่าสุด)	ผู้รับเอกสาร	วันที่มอบหมายใบเอกสาร	เลขที่ใบอนุญาต	ผู้ลงมติเอกสาร	วันที่มอบหมายมติเอกสาร	ดูรายละเอียดข้อมูล	พิมพ์ใบอนุญาต
1	บริษัท เอส ซี เอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด	15-2-45-40047-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
2	บริษัท ที เอส ซี สตีล อิงค์ จำกัด	6-2-45-40046-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
3	บริษัท ดีน ซามัน อิมพอร์ต จำกัด (ประเทศไทย)	2-2-45-40001-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
4	บริษัท อี ซี เบลก้า จำกัด	2-2-45-40002-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
5	บริษัท ไบรา เซโร (ประเทศไทย) จำกัด	3-2-45-40010-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อขอขึ้นทะเบียนการค้า	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
6	บริษัท ไบรา เซโร (ประเทศไทย) จำกัด	3-2-45-40239-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อขอขึ้นทะเบียนการค้า	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
7	บริษัท เบลล่า อิมพอร์ต จำกัด (มหาชน)	2-2-45-40004-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อขอขึ้นทะเบียนการค้า	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
8	บริษัท ดีที สตีล เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	6-2-45-40058-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
9	บริษัท ดีน ซามัน อิมพอร์ต จำกัด (ประเทศไทย)	2-2-45-40239-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
10	บริษัท สาทูช ซิงค์เมทัล จำกัด	5-2-45-40006-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก
11	บริษัท ดีน ซามัน อิมพอร์ต จำกัด (ประเทศไทย)	2-2-45-40007-2559	เสร็จสิ้น	เพื่อใช้ยื่นคำขออนุญาตประกอบกิจการ	เอกสารครบถ้วน	-	-	-	-	-	คลิก	คลิก

รูปที่ 5.2 หน้าจอรายการคำขอที่ผู้ประกอบการยื่นเข้ามาในระบบ